

## Nastakruunun hionta

Hiomisen tarkoitus on säilyttää hyvä tunkeutuvuus ja siten paras porausteho. Hionnalla haetaan nastan ja kruunun alkuperäistä muotoa.

Hio nasta viimeistään kun nastassa on kulumista noin puolet. (kuva 1) Helpompi hiottavuus ja parempi tulos saavutetaan kuitenkin mitä aikaisemmassa vaiheessa hiominen tehdään. Hioa voi jo kun nastassa on kulumista n.30%.

Hiontalaikkaa käytettäessä hio nastat pyörittämällä kruunua. Hio myös nastojen välistä.



Kuva 1

Kuppihiomakonetta käytettäessä pyöritä konetta riittävästi jolloin hioituu samalla nastan ympärillä oleva kruunun runko. Näin saadaan nasta "nousemaan" rungosta.

Ballistista nastaa hiottaessa konetta pidetään lähes samassa asennossa. Näin nasta pysyy ballistisena loppuun saakka.

(kuva 2)

Älä teroita nastaa turhan teräväksi, nastaan voi jättää hieman vanhaa kulumispintaa.



Kuva 2

Kruunua voi hioa myös rungosta jos kruunu alkaa porattaessa jäädä kiinni tai ahdistaa. Hio niin että nasta on riittävän ulkona rungosta. Älä hio runkoa kuitenkaan liian läheltä nastojen kiinnitystä. (kuva 3)

Jos jokin nastoista on vioittunut tai katkennut niin hio nasta välittömästi tasaiseksi rungon tasalle. Muuten irtoavat kovametallikappaleet saattavat porattaessa rikkoa muitakin nastoja.



Kuva 3